

PER I NOSTRI IMPIANTI UTILIZZIAMO LE SORGENTI LASER CON I MIGLIORI LIVELLI PRESTAZIONALI PER LA SPECIFICA APPLICAZIONE

Ogni nostra macchina si compone delle tecnologie che meglio rispondono alle aspettative di lavoro, quelle destinate a confermare la qualità e il servizio al cliente. Abbiamo consolidato nel tempo un dialogo collaborativo con i maggiori produttori di laser al mondo, creando un interscambio di esperienze che costituisce un valore a disposizione

dei nostri clienti. Questo è il presupposto che ci consente di costruire l'impianto sul processo che meglio risolve le problematiche del cliente. La valutazione della miglior sorgente CO2 oppure ad elevata brillantezza non è sufficiente: oggi è fondamentale saper scegliere la tipologia di processo ottimale.



>
Laser CO2 a flusso assiale veloce
e alte prestazioni con circolazione
dei gas esente da usura
ed eccitazione a radiofrequenza.




>
Laser CO2 con tecnologia SLAB.
Fascio di qualità estremamente elevata
con significativa riduzione
della manutenzione.




 YOUR LASER SOLUTION

CAZZAGO S. MARTINO (BS) - ITALY
TEL. +39.030.7256.311
INFO@TTMLASER.COM
WWW.TTMLASER.COM





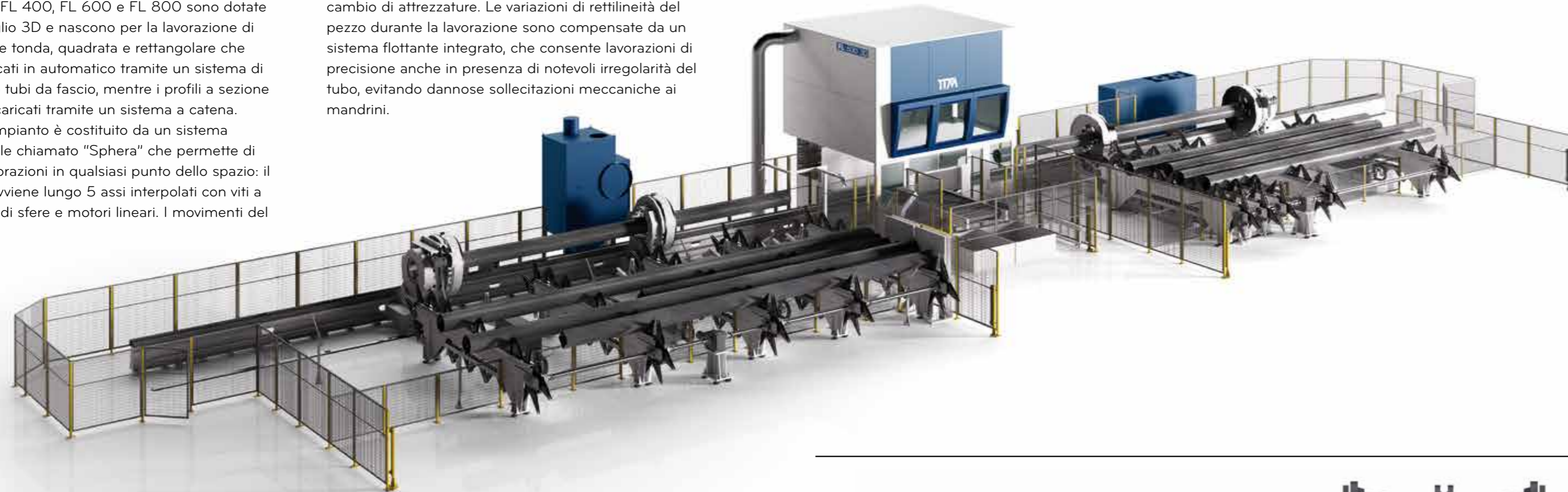

SERIE M4 FL 400/600/800 MACCHINE TAGLIO LASER TUBO



SERIE M4 FL 400 / 600 / 800

La serie M4 è costituita da impianti per la lavorazione di tubi e profili strutturali con un diametro esterno fino a max 815 mm e lunghezza fino a 24000 mm. Le macchine FL 400, FL 600 e FL 800 sono dotate di testa di taglio 3D e nascono per la lavorazione di tubi di sezione tonda, quadrata e rettangolare che vengono caricati in automatico tramite un sistema di prelevamento tubi da fascio, mentre i profili a sezione aperta sono caricati tramite un sistema a catena. Il cuore dell'impianto è costituito da un sistema tridimensionale chiamato "Sphera" che permette di effettuare lavorazioni in qualsiasi punto dello spazio: il movimento avviene lungo 5 assi interpolati con viti a ricircolazione di sfere e motori lineari. I movimenti del

pezzo lungo l'asse di lavorazione sono garantiti da 4 mandrini autocentranti, in grado di lavorare diametri e sezioni differenti senza dover effettuare alcun cambio di attrezzature. Le variazioni di rettilineità del pezzo durante la lavorazione sono compensate da un sistema flottante integrato, che consente lavorazioni di precisione anche in presenza di notevoli irregolarità del tubo, evitando dannose sollecitazioni meccaniche ai mandrini.



| DIMENSIONI TUBI E PROFILI | PESO MAX TUBO | LUNG. CARICO DISPONIBILI | LUNG. SCARICO DISPONIBILI | SEZIONI | N° MANDRINI | N° ASSI CONTROLLATI | CORSA PORTALE DI TAGLIO | MAX VELOCITÀ LINEARE MANDRINI |
|---|---------------|--------------------------|---------------------------|----------------|-------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Ø 40 mm MIN Ø 406 mm MAX □ 300 X 300 mm MAX | 140 kg/m | FINO A 14 metri | FINO A 14 metri | □ □ □ H L L | 4 | 30 (COMPLETE CONFIGURATION) | 2000 mm | 70 m/min |

FL 400 3D

| DIMENSIONI TUBI E PROFILI | PESO MAX TUBO | LUNG. CARICO DISPONIBILI | LUNG. SCARICO DISPONIBILI | SEZIONI | N° MANDRINI | N° ASSI CONTROLLATI | CORSA PORTALE DI TAGLIO | MAX VELOCITÀ LINEARE MANDRINI |
|---|---------------|--------------------------|---------------------------|----------------|-------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Ø 89 mm MIN Ø 610 mm MAX □ 400 X 400 mm MAX | 290 kg/m | FINO A 18 metri | FINO A 18 metri | □ □ □ H L L | 4 | 33 (COMPLETE CONFIGURATION) | 2000 mm | 60 m/min |

FL 600 3D

| DIMENSIONI TUBI E PROFILI | PESO MAX TUBO | LUNG. CARICO DISPONIBILI | LUNG. SCARICO DISPONIBILI | SEZIONI | N° MANDRINI | N° ASSI CONTROLLATI | CORSA PORTALE DI TAGLIO | MAX VELOCITÀ LINEARE MANDRINI |
|--|---------------|--------------------------|---------------------------|----------------|-------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Ø 150 mm MIN Ø 815 mm MAX □ 550 X 550 mm MAX | 350 kg/m | FINO A 18 metri | FINO A 18 metri | □ □ □ H L L | 4 | 34 (COMPLETE CONFIGURATION) | 2000 mm | 45 m/min |

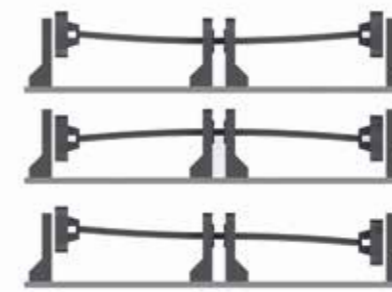
FL 800 3D

TIPO DI SORGENTE
TruFlow Trumpf - Rofin Slab DC

AFFIDABILITÀ.

MANDRINI CON SISTEMA FLOTTANTE (FMS®)

La nostra macchina è dotata di 4 mandrini mobili. I tubi commerciali presentano quasi sempre un bending. Il sistema FMS consente di fornire ai mandrini esterni (M1 e M4) la possibilità di ruotare con un'eccentricità rispetto al centro teorico di rotazione. Questo sistema permette di salvaguardare la parte meccanica dei mandrini garantendo affidabilità nel tempo.



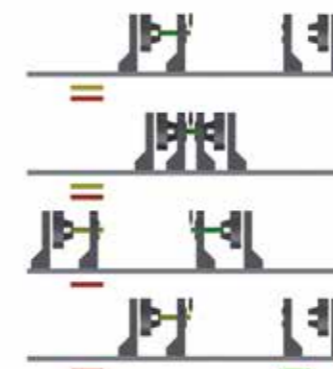
M1

M4

PRODUTTIVITÀ.

OTTIMIZZAZIONE DEI TEMPI DI TAGLIO E DI CARICO E SCARICO (4MMS®)

I 4 mandrini mobili sono indispensabili per consentire la massima ottimizzazione delle operazioni di carico e scarico garantendo elevata produttività.



_ Sphera

Il sistema tridimensionale Sphera permette di effettuare lavorazioni in qualsiasi punto dello spazio. Il movimento lungo 5 assi interpolati, con viti a circolazione di sfere, garantisce elevate dinamiche.



_ Sistema di carico e scarico da catena

Il sistema di carico e scarico è costituito da catene con supporti a V che permettono la movimentazione anche di profili e di sezioni aperte.



_ Portali di carico e scarico

I portali di carico e scarico sono la soluzione ideale per la movimentazione.